贵州省地方计量技术校准规范

汽车轮胎花纹深度自动测量装置校准规范（报批稿）

编制说明

一、目的和任务来源

编制《汽车轮胎花纹深度自动测量装置校准规范》的目的是根据GB 7258-2017 《机动车运行技术安全条件》9.1.6条款胎冠花纹深度的要求，结合测量装置的计量特性，制定出适合我省汽车轮胎花纹深度自动测量装置的地方校准规范，满足我省计量校准工作的需要，使汽车轮胎花纹深度自动测量装置计量性能准确可靠。

2022年12月由贵州省市场监督管理局立项任务，毕节市市场监督管理局检验检测中心、贵州省计量测试院承担主要起草任务、贵州中车企交通科技有限公司参与起草。

二、规范起草的必要性

汽车轮胎伴随着汽车诞生那一刻就诞生了，轮胎是车辆与路面之间力传递的载体，通过轮胎传递驱动力、制动力、转向力等，从而实现了汽车的驱动、制动操作。轮胎作为汽车与地面接触的唯一零部件，轮胎性能的好坏直接影响到车辆驾驶人员和乘客的安全，如果汽车轮胎花纹不满足行驶要求，则会影响车辆的制动效果，具有一定安全隐患，为此轮胎性能的重要性可想而知，为此各个国家也针对轮胎安全性的明确的要求。

国家标准GB7258-2017《机动车运行安全技术条件》9.1.6条款对轮胎胎冠花纹深度给出了要求，[国家标准GB38900-2020《机动车安全技术检验项目和方法》](http://www.baidu.com/link?url=krVDmMLVPChe1cHACdfmZD5SyktfZesYZkMLwZuFkd6pudPpGKrlwy5ZM7a7HnpzHH-lx2pRBRr8Dg8ifs2FkLhiAvInChozrQ7Megi3Gue)推荐了可使用轮胎花纹深度测量装置，并对轮胎花纹深度作出了规定。

现我省部分有条件的机动车安全检测机构按照[GB38900-2020《机动车安全技术检验项目和方法》](http://www.baidu.com/link?url=krVDmMLVPChe1cHACdfmZD5SyktfZesYZkMLwZuFkd6pudPpGKrlwy5ZM7a7HnpzHH-lx2pRBRr8Dg8ifs2FkLhiAvInChozrQ7Megi3Gue)配备了汽车轮胎花纹深度自动测量装置用于测量汽车轮胎花纹深度。本规范的建立，有效地保障汽车轮胎花纹深度自动测量装置量值准确可靠，从而保障人民群众的生命安全。

三、编制原则

为了使规范既有先进性、又考虑适应实际情况，起草小组在制定过程中，力求按照以下原则，完成规范的起草工作：

1、力求与国际标准、国际建议、国家标准接轨，保证其先进性、法制性；

2、在用设备上，既要采用先进的仪器设备，现场适应性强，数据准确，又要来考虑经济适用、性能可靠；

3、在校准方法设计上，既要能测出主要技术指标，又要力求适用、操作简便；

4、在规范实施中要保证其具有可操作性和经济性。

四、规范起草的主要技术依据

本规范在编写时，主要依据和引用了下列文件：

JJF 1071-2010 国家计量校准规范编写规则

JJF1001-2011 通用计量术语及定义

JJF1059.1-2012 测量不确定度评定与表示

JJG 30-2012《通用卡尺》

GB7258-2017《机动车运行安全技术条件》

GB 38900-2020《机动车安全技术检验项目和方法》

GB/T 17163-2022《几何量测量器具术语基本术语》

五、规范起草过程和计划

该项目预计16个月的时间完成，主要工作计划如下：

1、2022年3月，成立起草小组，明确项目负责人和技术负责人。

2、2022年4月至2023年2月，购买设备，进行调研、实验和起草工作。

3、2023年3月前完成规范初稿和规范编制说明。

4、2023年3月至2023年5月，在讨论和征求意见的基础上，对初稿进行修改，形成规范征求意见稿，

5、2023年5月由省局计量处挂网（中国计量协会网站）征求意见公告并向使用单位、生产单位、计量部门和各专家发送征求意见稿。

6、2022年7月，根据使用单位、生产单位、计量部门和专家的反馈意见修改形成送审稿

7、2023年7月21日 省市场监管局组织专家组评审通过。规范起草小组按照专家组提出的修改意见，对一些细节再次修改和完善，最终形成报批稿，报送贵州省市场监督管理局审批。

六、规范起草的要点及说明

规范主要内容包括：1）适用范围；2）引用文件； 3）概述；4）计量特性要求；5）校准条件；6）校准项目与校准方法；7）校准结果表达；8）附录等。

对当前使用各种型号规格的汽车轮胎花纹深度自动测量装置计量参数进行测量研究，与相关生产厂商和使用单位进行调研交流，参照国外先进标准与测试方法，结合各生产厂家技术指标，制定出校准规范技术指标，进行各项实验及校准，保证了数据的科学性、全面性。在大量数据基础上进行校准规范的编写。

1. 校准用设备

通过调查、了解全国计量部门使用的汽车轮胎花纹深度自动测量装置校准设备情况，进行综合比较。考虑到计量技术机构能利用现有设备开展工作，我们采用了专用量块、水准仪、秒表等标准器。

在充分论证和实验的基础上确定了规范中的各项指标。

2. 校准方法

规范中使用的校准方法，主要参照相关的国家标准和技术标准，并根据实际操作的具体情况进行调整。

3.由于规范在校准项目、性能指标、校准方法的确定上，主要依据最新版国际、国内标准，参考了相关行业标准和技术文献，结合了国内现有检测设备的现状，更加便于实施。

以上是制定此规范的编制说明，请提出宝贵意见。谢谢！

规范起草小组

 2023年7月23日

联系人：吴 坤

电 话：18386268666

E-mail：75554468@qq.com

单 位：毕节市市场监督管理局检验检测中心

地 址：贵州省毕节市七星关区高新路（青龙街道）标准厂房D7栋

邮政编码：551700