

石油螺纹计量器具检定系统框图

计量基准器具

计量标准器具

工作计量器具

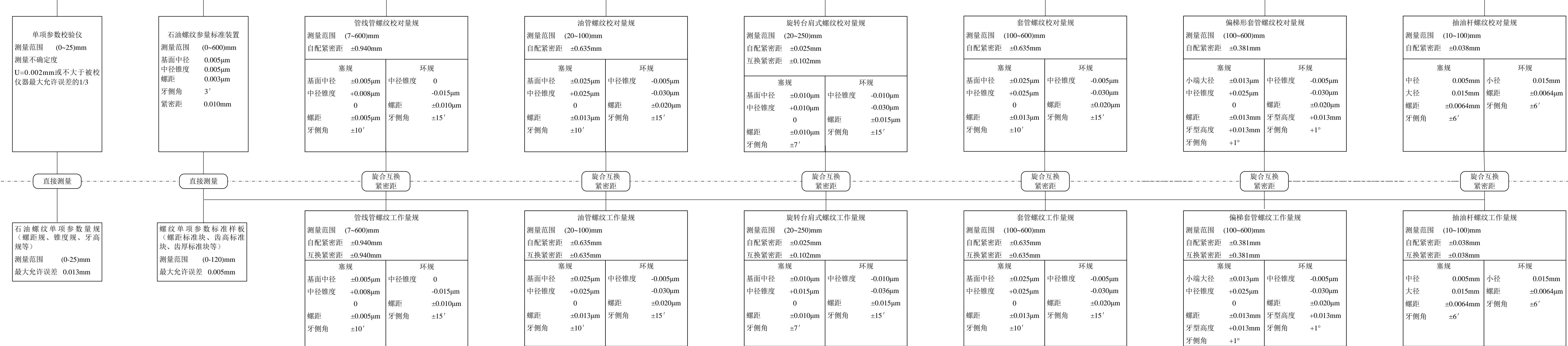
国家波长基准

石油螺纹参量基准

石油螺纹参量基准装置		旋转台肩式螺纹基准量规	
测量范围	(0-600)mm	测量范围	(20-200)mm
测量不确定度	k=2	自配紧密距	±0.025mm
基面中径	0.0028μm	塞规	环规
中径锥度	0.0026μm	基面中径 ±0.005μm	中径锥度 -0.015μm
螺距	0.0013μm	中径锥度 +0.010μm	中径锥度 -0.030μm
牙侧角	1.5' (粗牙)	螺距 ±0.003μm	螺距 ±0.008μm
紧密距	0.006μm	螺距 ±0.005μm	牙侧角 ±10'
		牙侧角 ±5'	

直接测量

旋合互换紧密距



注1: 计量器具可能会有新的产品或不同的名称, 在检定系统表中不可能全部列出。对未列入检定系统表的工作计量器具, 必要时可根据其被测测量、测量范围和工作原理, 参考相应检定系统表中列出的计量器具的测量范围和工作原理, 确定适合的量值传递途径。
 注2: 本检定系统框图中所列计量器具的最大允许误差未涵盖全部尺寸规格的技术要求, 具体计量器具的最大允许误差请参考相应标准等技术文件。